



Адсорбционный осушитель Comrag ADX-20-F-PDP



Производительность, л/мин	2 000
Точка росы, °C	-40
Давление, бар	10.0
Расход на регенерацию, %	7.5
Тип регенерации	Холодная
Питание	220V
Соединение, Ø	1"
Длина, мм	600
Ширина, мм	800
Высота, мм	1 220
Вес, кг	90.0
Артикул	14400301

Цена: по запросу

Адсорбционные осушители Comrag ADX работают с постоянной точкой росы -40°C. Ресиверы большого диаметра заполнены оптимальным количеством адсорбента (поглотителя влаги). Сжатый воздух движется внутри ресивера с умеренной скоростью, с относительно большим временем соприкосновения с адсорбентом, обеспечивая эффективный процесс осушки. Осушители оснащаются качественными функциональными клапанами, с долгим сроком эксплуатации.

Переключение режимов работы осушка-продувка осуществляется электронным контроллером с периодичностью циклов 10 минут.

Функциональные особенности:

- Полностью автоматический режим работы

- Постоянная точка росы -40°C
- Качественный адсорбент с крупной зернистостью
- Оптимальная цикличность работы 10 мин.
- Регулировка количества продувочного воздуха

Количество воздуха на восстановление рабочего давления в ресивере

Кроме того, продолжительный цикл работы уменьшает потери давления воздуха на восстановление рабочего давления в ресивере, перешедшем в режим осушки:

При двухминутном цикле осушка-продувка на восстановление рабочего давления в ресивере тратится около 7,5% от осушаемого сжатого воздуха.

При используемом в осушителях Comprag десятиминутном цикле, на восстановление рабочего давления в ресивере тратится всего около 1% от общего количества очищаемого воздуха

Принцип работы адсорбционных осушителей Comprag

ФАЗА 1

Ресивер 1 находится в режиме осушки.

Насыщенный влагой сжатый воздух поступает в **Ресивер 1** через нижний распределительный клапан **A**. Давление внутри **Ресивера 1** нарастает до рабочего давления линии. Находящийся внутри **Ресивера 1** адсорбент впитывает влагу из воздушного потока. Сухой сжатый воздух выходит в линию через верхний распределительный клапан **B**.

Ресивер 2 находится в режиме продувки.

Разгрузочный клапан **C** открыт, и воздух, с накопленной в **Ресивере 2** влагой, выходит в атмосферу.

Небольшая часть сухого сжатого воздуха через перепускной клапан **E** направляется в **Ресивер 2** (продувочный воздух).

Продувочный воздух выносит в атмосферу всю накопленную адсорбентом влагу.

ФАЗА 2

С цикличностью 10 минут режим работы меняется.

Разгрузочный клапан **C Ресивера 2** закрывается, а разгрузочный клапан **D Ресивера 1** открывается. В это же время распределительные клапаны **A** и **B** меняют положение и пускают поток влажного воздуха через **Ресивер 2**, который переходит в режим осушки.

Ресивер 1 переходит в режим продувки и стравливает накопленную адсорбентом влагу в атмосферу.