



## Адсорбционный осушитель Pneumatech PH 190 HE -40C



|                           |            |
|---------------------------|------------|
| Производительность, л/мин | 5 400      |
| Точка росы, °C            | -40        |
| Давление, бар             | 4.0—14.0   |
| Расход на регенерацию, %  | 16.5       |
| Тип регенерации           | Холодная   |
| Перепад давления, бар     | 0.114      |
| Питание                   | 220V       |
| Соединение, Ø             | 1 1/2"     |
| Длина, мм                 | 564        |
| Ширина, мм                | 907        |
| Высота, мм                | 1 495      |
| Вес, кг                   | 217.0      |
| Артикул                   | 8102334789 |

Цена: по запросу

### Адсорбционный осушитель Pneumatech PH 190 HE -40C

Адсорбционные осушители холодной регенерации серии PH обеспечивают подачу чистого сухого воздуха и увеличивают срок службы вашего оборудования и продукции. Используют сухой расширяющийся воздух для продувки, чтобы устранить влагу из адсорбента.

Адсорбционный осушитель PH 190 HE -40C осушает воздух до ТРД (точка росы под давлением) -40°C. Адсорбент содержится в резервуарах, которые могут работать при давлении до 14.0 бар.

Уникальный коллектор (запатентован) включает управляемые 3/2-ходовые клапаны пневмоуправления, которые срабатывают быстро и надежно. Падение давления на клапанах сведено к минимуму. Это обеспечивает не только низкое падение давления в осушителе, но и максимальное расширение воздуха продувки при регенерации. Последнее особенно важно, так как при этом значительно уменьшается расход продувочного воздуха осушителя.

Адсорбент подпружинен и находится в прочном корпусе из экструдированного алюминия. Стандартные осушители оснащены фильтром предварительной очистки и концевым фильтром, их можно устанавливать на стену с помощью специального комплекта (по дополнительному заказу).

Затраты на эксплуатацию постоянно сокращаются благодаря стандартным функциям синхронизации

компрессора и оптимизации форсунки продувки и дополнительной функции управления ТРД. На дисплее регулятора можно отслеживать все характеристики состояния устройства и показания манометров резервуаров.

Регулятор реагирует на подачу питания, подачу давления на колонны, отслеживает работу клапанов и необходимость профилактического обслуживания. Если подключено дополнительное устройство контроля ТРД, показания клапана ТРД можно отслеживать на дисплее. Доступна дистанционная подача аварийных сигналов и предупреждающих сообщений благодаря беспотенциальным контактам.

Также регулятор Purelogic можно использовать как центральный узел управления адсорбционным осушителем.

Регулятор Purelogic обладает впечатляющими возможностями контроля и управления и работает с промышленными протоколами, такими как Modbus, Profibus или Ethernet/IP.

### **Принцип работы адсорбционного осушителя**

Исходный воздух от компрессора подается в осушитель через фильтра (Ф-1 и Ф-2), которые отчищают его от масла. Далее воздух поступает в колонну «А», где происходит поглощение влаги при помощи адсорбента, а далее через пылевой фильтр (Ф-3) поступает потребителю.

Во время стадии осушения в колонне "А", происходит стадия регенерации в колонне "Б".

Часть осушённого воздуха (**16.5%** для осушителя **РН 190 HE -40С**) из колонны «А» поступает в колонну «Б». Сухой разряженный воздух поглощает влагу из осушителя и сбрасывается в атмосферу через клапан (К-4).