



Рефрижераторный осушитель Comprag RDX-120



Производительность, л/мин	12 000
Давление, бар	14.0
Точка росы, °C	+3
Тип хладагента	R404a
Тип осушителя	Рефрижераторный
Питание	380V
Соединение, Ø	2 1/2"
Мощность, кВт	2.2
Длина, мм	841
Ширина, мм	750
Высота, мм	1 063
Вес, кг	151.0
Артикул	14310013

Цена: 270 719 ₽

Цена актуальна на 08.05.2025

Рефрижераторные осушители серии RDX - это надёжная конструкция, низкая потеря давления, высокая эффективность.

Низкая потеря давления благодаря встроенному сепаратору и надёжная наружная изоляция теплообменника способствуют высокой энергоэффективности системы.

Коалесцентный сепаратор не чувствителен к перепадам давления при непостоянной нагрузке и надёжно отделяет до 98% сконденсированной влаги.

Расположение основных компонентов RDX

- LED индикация состояния осушителя и ошибок в работе.
- Индикатор точки росы с цветовой символикой.
- Байпасный клапан горячего газа для регулировки системы при переменной нагрузке.
- Надёжный конденсатоотводчик с реле времени и возможностью установки интервала.
- Экологически безопасные хладагенты R134a и R404a.
- Эффективная изоляция теплообменника.

- Надёжные компрессоры хладагента.

Комбинированный теплообменник три в одном

Теплообменник осушителей RDX состоит из трёх функциональных блоков: Теплообменник воздух/воздух; Теплообменник воздух/ хладагент; Коалесцентный сепаратор конденсата.

Теплообменник воздух/воздух производит предварительное охлаждение горячего сжатого воздуха. Это экономит до 50% энергии при последующем процессе охлаждения хладагентом. Одновременно с этим холодный сухой воздух, выходя из осушителя, нагревается до температуры, приемлемой для последующей эксплуатации. Теплообменник воздух/хладагент доводит температуру сжатого воздуха до температуры точки росы. Коалесцентный сепаратор удаляет конденсат из сжатого воздуха. Отсепарированный конденсат периодически сбрасывается конденсатоотводчиком.

Функциональная схема рефрижераторного осушителя RDX

Компрессор **(1)** нагнетает горячий хладагент в конденсатор **(3)**, где большая часть хладагента переходит в жидкую фазу; сконденсированный хладагент проходит фильтр водоотделитель **(6)**, расширяется посредством капиллярной трубки **(4)**, а затем возвращается в испаритель **(2)**, где и используется для охлаждения входящего сжатого воздуха.

В результате теплообмена между хладагентом и сжатым воздухом, противотоком проходящим через испаритель, хладагент испаряется и возвращается в компрессор на новый цикл.

Контур оснащен перепускной системой, которая позволяет регулировать интенсивность охлаждения в зависимости от действующей нагрузки. Регулировка выполняется перепуском горячего газа через байпасный клапан **(5)**: данный клапан поддерживает постоянное давление хладагента в испарителе; таким образом, значение точки росы никогда не опускается ниже +3°C для предотвращения замерзания хладагента внутри испарителя. Осушитель работает в полностью автоматическом режиме.

- 1** Компрессор хладагента
- 2** Испаритель
- 3** Конденсатор
- 4** Капиллярная трубка
- 5** Байпасный клапан горячего газа
- 6** Фильтр-осушитель
- 7** Конденсатоотводчик с реле времени
- 8** Сепаратор хладагента