

ООО «Аван-тех»

117545, г. Москва, ул. Дорожная, д. 8, к.1

Тел: 8(495)152-42-22, mail@av-teh.ru

Время работы: Пн-Пт с 9:00 до 17:00



## Рефрижераторный осушитель Ekomak CAD 91



Производительность, л/мин	5 200
Давление, бар	13.0
Точка росы, °C	+3
Тип хладагента	R404a
Тип осушителя	Рефрижераторный
Питание	220V
Соединение, Ø	1 1/2 "
Мощность, кВт	1.1
Длина, мм	460
Ширина, мм	500
Высота, мм	764
Вес, кг	65.0
Артикул	4102005427

Цена: по запросу

Рефрижераторный осушитель CAD 91 производится на заводе «CARIAC S.p.A.», Италия. Предназначен для удаления влаги из сжатого воздуха с температурой точкой росы +3 °C под давлением до 13.0 бар.

Осушители Ekomak полностью соответствуют нормативам Монреальского протокола, а для предотвращения разрушения озонового слоя в качестве хладагента используются бесфреонные вещества. Потенциал озона истощения осушителей равен нулю.

### ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ:

Осушение сжатого воздуха осуществляется путем его охлаждения. Влага, содержащаяся в воздухе, выпадает в виде конденсата и выводится из системы. Таким образом достигается точка росы под давлением сжатого воздуха +3 °C.

После охлаждения и выпадения влаги сжатый воздух подогревается потоком входящего воздуха для обеспечения относительной влажности от 50%.

Охлаждение воздуха осуществляется в радиаторе воздух / фреон. Фреоновый контур является замкнутым.

### Расположение основных компонентов CAD

- Холодильный компрессор с приводом от электродвигателя, охлаждаемый с помощью

хладагента и с защитой от тепловой перегрузки.

**2** Холодильный конденсатор с воздушным охлаждением и большой площадью теплообменной поверхности для высокой скорости теплообмена.

**3** Вентилятор с приводом от двигателя IP 54 для охлаждения конденсатора воздушным потоком.

**4** Воздушный/холодильный испаритель с высокой скоростью теплообмена и низкой утечкой.

**5** Высокоэффективный конденсатоотводчик

**6** Теплообменник воздух-воздух с высокой скоростью теплообмена и низкими потерями нагрузки.

**7** Байпасный клапан горячего газа контролирует объем хладагента при любых режимах нагрузки, предотвращая образование льда в системе.

**8** Панель приборов

**9** Фильтр примесей для сбора любых примесей для защиты системы

**10** Устройство автоматического слива конденсата экологически безопасное и способно предотвратить нежелательное стравливание сжатого воздуха.

## **Электронный контроллер**

Электронный контроллер на всю линейку осушителей отображает различную информацию о состоянии оборудования: сигнализация состояния, состояние под напряжением, работа вентилятора, сигналы аварий.

- Состояние рефрижераторного осушителя.
- Состояние вентилятора
- Индикация точки росы
- Сигнализация высокой и низкой точки росы
- Неисправность вентилятора
- Предупреждение об обслуживании
- Панель управления с сухим контактом (по запросу)

## **СБРОС КОНДЕНСАТА:**

Во всех моделях серии CAD применяется интеллектуальная система сброса конденсата, отвечающая за отсутствие сброса воздуха и бесшумную работу системы.

## **ХЛАДАГЕНТ**

Во всех моделях серии CAD применяются хладагенты R134a и R410A с низким GWP (Потенциал глобального потепления), не содержащий хлора и, следовательно, имеющий нулевой потенциал разрушения озонового слоя (ODP), и, как следствие, не регулируемые Монреальским протоколом.