



## Рефрижераторный осушитель Kraftmann KHD 50



Производительность, л/мин	850
Давление, бар	16.0
Точка росы, °C	+3
Тип хладагента	R134a
Тип осушителя	Рефрижераторный
Питание	220V
Соединение, Ø	3/4"
Мощность, кВт	0.1
Длина, мм	559
Ширина, мм	233
Высота, мм	561
Вес, кг	19.0
Артикул	KHD50

Цена: по запросу

### Технологический процесс осушки

В осушителях холодильного типа хладагент используется для охлаждения сжатого воздуха. В результате вода из воздуха конденсируется и может быть удалена. При помощи этой технологии мы достигаем в осушителях серии KHD точки росы сжатого воздуха 5°C. Технология охлаждения является наиболее распространенной технологией для осушителей, подходящей для более чем 95% промышленных применений. Осушители холодильного типа, в основном, используются в воздушных системах и для общепромышленных задач (инженерные системы, сталелитейная, бумажная промышленность, дубильные производства, ремонт и обслуживание автомобилей).

### Основные преимущества

- Удаление водных загрязнений из вашей сети
- Осушитель холодильного типа - простая технология, требующая минимального техобслуживания
- Простота установки

- Оборудование очень компактно и занимает минимальное пространство
- Совместимо с любой компрессорной установкой
- Низкое потребление электроэнергии
- Проверка качества воздуха с помощью индикатора точки росы
- Более высокое качество конечного продукта
- Увеличение общей производительности

## Риски, которых необходимо избегать

### Использование влажного неочищенного сжатого воздуха может повлечь за собой:

- Коррозию, загрязнение, утечки и ржавчина в воздушной сети (воздуховодах), а также оборудовании и приборах, потребляющих воздух;
- Простои в производственном процессе, которые дорого обходятся компании;
- Снижение производительности используемого оборудования и приборов;
- Снижение срока службы всего используемого оборудования;
- Риск попадания воды в воздушную сеть и потенциальную опасность замерзания в зимнее время;
- Увеличение эксплуатационных расходов;
- Снижение качества конечного продукта и потенциальный риск отзывов продукта.

## Применения

- Пневматические инструменты и оборудование
- Пневматические системы управления
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Упаковка
- Инжекционное прессование
- Автомобильный цех
- Накачивание шин

## Расположение основных компонентов KHD

**1 Капиллярная трубка** позволяет значительно сократить давление и температуру хладагента, совершенствуя технологию охлаждения.

**2 Фильтр хладагента** для защиты капиллярной трубки от возможного попадания загрязняющих частиц.

**3 Перепускной клапан горячего газа:** Впрыскивает горячий газ из компрессора на впуск или в отделитель жидкости, поддерживает интенсивность охлаждения при любых режимах нагрузки и постоянное давление в испарителе, предотвращая замерзание.

**4 Дренажный клапан с таймером** обеспечивает правильный слив конденсата.

**5 Панель управления:** PDP индикатор (зеленая зона) и главный переключатель пуска/остановки.

**6 Теплообменник воздух/воздух и воздух/хладагент** с высокой скоростью теплообмена и низким уровнем потерь под нагрузкой. **Встроенный влагоотделитель** позволяет с большой эффективностью выполнять водно-воздушную сепарацию.

**7 Холодильный компрессор** с приводом от электродвигателя, охлаждаемый с помощью хладагента и с защитой от тепловой перегрузки.

**8 Холодильный конденсатор** с воздушным охлаждением и большой площадью теплообменной

поверхности для высокой скорости теплообмена.

### **Стандартные условия**

- Рабочее давление: 7 бар
- Рабочая температура: 35 °C
- Температура окружающей среды: 25 °C
- Точка росы под давлением: +5 +/- 1 °C

### **Предельные условия**

- Рабочее давление: 16 бар
- Рабочая температура: 50 °C
- Мин./Макс. комнатная температура: +5 °C; +40 °C