



Винтовой компрессор Dalgakiran TIDY 10-13-500D Compact



Цена: 785 987 ₽

Цена актуальна на 08.05.2025

Производительность, л/мин	770
Давление, бар	13.0
Мощность, кВт	7.5
Питание	380V
Объем ресивера, л	500
Тип привода	Ременный
Встроенный осушитель	Есть
Соединение, Ø	3/4"
Уровень шума, дБ(А)	69
Длина, мм	1 810
Ширина, мм	640
Высота, мм	1 520
Вес, кг	408.0
Артикул	31000874

Воздушные винтовые маслонаполненные компрессоры серии Tidy

Компактные, тихие, долговечные, удобные в обслуживании компрессоры серии «Tidy» являются отличным решением для предприятий малого и среднего бизнеса. Компактная конструкция компрессора требует мало места. Компрессор оборудован всем необходимым для незамедлительной работы. В частности, компрессоры до 15 кВт укомплектованы горизонтальным ресивером объемом 200, 250 и 500 литров, а серия Tidy Compact дополнительно оборудуется рефрижераторным осушителем с точкой росы +3 С и двумя магистральными фильтрами для удаления частиц пыли, грязи и капельных фракций масла из сжатого воздуха. Таким образом, на выходе мы получаем очищенный сжатый воздух с классом чистоты 1.4.1 в соответствии с ISO 8573.1. Компрессоры свыше 15 кВт комплектуются отдельно стоящими системами подготовки воздуха. Компрессоры серии Tidy это верный способ снижения затрат на Вашем производстве при минимальных капитальных вложениях.

Компрессоры этой серии могут быть поставлены в трех вариантах исполнения:

- 1 — компрессор на раме
- 2 — компрессор на ресивере
- 3 — компрессор на ресивере, с рефрижераторным осушителем.

Конструктивные особенности

Компрессорная установка TIDY 10-13-500D Compact представляет собой компактную машину для производства сжатого воздуха, выполненную в шумопоглощающем корпусе на ресивере 500 литров, со встроенным осушителем воздуха

- Минимальные значения показателя удельного энергопотребления на один кубометр сжатого воздуха;
- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку, посредством шкивоременной передачи, удобное расположение основных узлов для проведения технического обслуживания, оптимизация соединений между основными элементами;
- Вынесенный мультиблок с фильтром сепаратора, масляным фильтром и термостатическим клапаном обеспечивает быструю замену данных элементов;
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума;
- Установка металлических шлангов маслотовоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла (Tidy 20B – Tidy 50);
- Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Гибридный корпус позволил увеличить внутренний рабочий объем, снизить температуру внутри компрессора, снизить уровень шума;
- Система привода винтового блока посредством шкиво-ременной передачи.
- Маслобак с фильтром-сепаратором, обеспечивающим содержание масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Предварительный панельный фильтр из микро стекловолокна класса EU3.
- Воздушный фильтр со степенью фильтрации 3 мкм.
- Масляный фильтр со степенью фильтрации 10 мкм.
- Клапан минимального давления.
- Четырехпозиционный термостатический клапан.
- Предохранительный клапан.
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник»
- Реле контроля фаз.
- Эргономичный корпус с легкоъемными панелями.
- Рама с виброподушками.

Винтовой блок

Высокоэффективный винтовой блок нового поколения TAMROTOR (Финляндия) или ROTORCOMP (Германия), сконструированный с использованием программ вычислительной гидродинамики и методов конечных элементов. Новый профиль ротора с оптимальной комбинацией лопастей обеспечивает минимальные потери при сжатии, снижает требуемый крутящий момент и потребление энергии, увеличивая энергоэффективность процесса;

- Предназначены для постоянной непрерывной работы до 24 часов в сутки в различных условиях

эксплуатации.

- Разработаны, спроектированы и изготавливаются, используя самые передовые современные технологии, на современном высоко качественном оборудовании.

Электродвигатель

Трехфазный электрический двигатель. Двигатель разработан специально для эксплуатации внутри компрессора. Усиленный обдув корпуса, обеспечивает низкие рабочие температуры, что гарантирует надежность и увеличенный срок эксплуатации, система изоляции подшипников увеличивает ресурс двигателя, защищая его от проникновения воды и пыли. Двигатель имеет необслуживаемые подшипники, что упрощает процедуру технического обслуживания.

Панель управления LOGIK (Италия)

Электронный контроллер с LCD дисплеем LOGIK (Италия). Обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов. Отображение рабочих параметров на двухстрочном русифицированном дисплее с возможностью передачи данных на удаленный компьютер посредством интерфейса RS 232 для компрессоров Tidy 40-50 и на буквенно-цифровом дисплее для компрессоров Tidy 3-30

Всасывающий клапан VMC (Италия)

Электропневматический двухпозиционный всасывающий клапан VMC (Италия). Простота конструкции клапана для моделей Tidy 3-20, отсутствие пружинных механизмов обеспечивает надежность работы клапана. В тоже время благодаря современной конструкции всасывающего клапана, обеспечивающей однонаправленное потоку воздуха положение клапана в момент его открытия, для компрессоров Tidy 20B-50, на 25% увеличивается зона выхода воздуха, снижаются потери давления

Осевой вентилятор

Вентилятор EBM PAPST (Германия), MULTIWING (Дания). Для моделей Tidy 3-20 осевой вентилятор расположен на валу основного электродвигателя. Для моделей Tidy 20B-50 осевой вентилятор имеет автономный электрический привод и включается в работу в зависимости от показаний температурного датчика. Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность

Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:

- Перегрузка основного двигателя и двигателя вентилятора;
- Контроль неправильной фазировки, отсутствия фазы двумя разными сигналами;
- Перегрев основного двигателя;
- Перегрев винтового блока;
- Защита по высокому давлению;
- Защита от запуска при отрицательной температуре;
- Контроль засоренности всасывающего фильтра и фильтра-сепаратора;
- Кнопка аварийной остановки;
- Контроль сервисных интервалов;

Опции:

- Устройство плавного пуска;
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах;
- Установка в контейнерный модуль при необходимости эксплуатации компрессорного оборудования вне помещения;
- Электрический двигатель с классом эффективности IE3;
- Водяное охлаждение (доступно для моделей Tidy 20B-50);
- Система комбинированного (воздушное и водяное) охлаждения «HEAT RECOVERY», позволяет использовать тепло горячей воды, когда это необходимо (доступно для моделей Tidy 20B-50);
- Циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком (доступно для моделей Tidy 20B-50);
- Частотный преобразователь для привода вентилятора (доступно для моделей Tidy 20B-50 за исключением моделей с водяным охлаждением);